



equipos especiales

MOTOBOMBA PORTÁTIL

Aportes de Tornay & Mori S.A. para elevar los conocimientos básicos en materia de Seguridad y Protección contra Incendios. Ello le permitirá mejorar su aptitud frente a un siniestro y comprar mejor. Recuerde la ecuación, beneficio vs. costo. En el mundo moderno, con una gran dinámica y competitividad, la seguridad (safety) es otra actividad secundaria que deberá incluir en la administración de su empresa para lograr mayor productividad.

Motobomba portatil

HP 550 "Minuteman" de Hale Products.Co.

El motobomba portátil Hale HP550 "Minuteman" es una unidad de gran desempeño y totalmente autosuficiente, diseñada para efectuar trabajos continuos proporcionando 250 GPM a 150 psi desde 3 m. de profundidad. No obstante, cuando se conecta p.ej. a un tanque, dicha motobomba puede llegar a proporcionar caudales por encima de 500 GPM a 90 psi.

Características más sobresalientes y sus beneficios

- * Las agarraderas alrededor del marco protector de acero inoxidable da un excelente balance cuando es portada sin necesidad de incorporarle asas por fuera.
- * Instrumentación completa.
- * Circuito cerrado de refrigeración el cual realiza el intercambio de calor internamente.
- * El árbol de levas a la cabeza vertical, motor de cuatro etapas Honda, con la batería.
- * Protector de sobrevelocidad del motor electrónico.
- * Sistema de protección del motor por alta temperatura del agua, ó por alta presión. Indicador de baja presión de aceite todo lo cual reduce el desempeño del motor automáticamente hasta que el



problema se aclare. Recién se solucione el problema, indicado por una luz a sus efectos, podrá solicitarse nuevamente los parámetros máximos de desempeño.

- * No posee ninguna correa externa.
- * Tanque de combustible de 3,7 galones con puntas redondeadas.
- * El tanque de combustible, también dispone de una conexión para incorporar una toma de combustible remota.
- * El sistema de escape del motor, con la expulsión de los gases de la combustión, hacen actuar el sistema de cebado de la bomba.
- * Equipado con la Válvula de Alivio Termal.
- * Conexión de entrada de succión de 4" NST macho.
- * Dos conexiones de salida NST macho cada una de 2 1/2" con llaves de globo.
- * Capacidad de levantar una columna de agua por enciam de 8 m.

Especificaciones técnicas

El motor - es marca Honda (con la batería incluida) de 3 cilindros con cigüeñal vertical, y 4 tiempos. Posee un sistema de ignición electrónico. El motor posee un poder de 50 HP a 6000 RPM, el cual usa nafta 86 octano sin plomo.

La bomba – es totalmente de aluminio con una entrada horizontal de 4" NST macho, y dos salidas de descarga juntas de 2 1/2" NST macho con válvulas de cierre y ajuste para conectar a las mangueras. La misma bomba se ajusta ella sola y no requiere ningún mantenimiento adicional.

Lubricación – por salpicadura a presión. EL motor posee unsumidero integrado al sistema de refrigeración de 2,5 cuartos (2,5 lt) de capacidad.

Sistema de combustible - Posee un tanque de combustible de 3,7 galones capaz de mantener al equipo funcionando alrededor de una hora. La tapa de llenado combina un medidor de nivel.

Electricidad – posee un alternador montado sobre rulemanes de 10 A. Un arranque eléctrico de 12 V, y una batería libre de mantenimiento de 12 V/ 18 A/hr.

Enfriamiento – tiene una capacidad de 1,6 galones y trabaja a una presión de 14.5 psi directamente por el desplazamiento del agua que circula por la bomba. La carcaza y los tubos intercambiadores de calor están moldeados de manera de actuar de esa manera.

Instrumentos de medición – manómetro compuesto de 15 a 350 psi.
Luz indicadora de peligro por alta temperatura del agua. Luz indicadora de peligro por baja presión de aceite. Control de vació. Llave de encendido/ apagado. Botón de arranque. Acelerador.

Inyección – los gases de escape del motor, automáticamente inyectan el combustible hacia una válvula de control.

Dimensiones

- * Largo: 675 mm (26.57 in)
- * Ancho: 496 mm (19.53 in)
- * Alto: 606 mm (23.85 in)
- * Peso (seca): 95 kg. (209 lb)
- * Peso (mojada): 115 kg. (254 lb)

Opcionales – Tanque de combustible separado con los conectores rápidos.

